

# PIHER®

**CMT** ORANGE TOOLS

OFERTA DLA SPAWALNICTWA 2025/26

PROFESJONALNE NARZĘDZIA ZACISKOWE



OFICJALNY DYSTRYBUTOR  
PIHER® W POLSCE

[www.premiumtools.pl](http://www.premiumtools.pl)

**PremiumTools**



[piher\\_clamps](#)



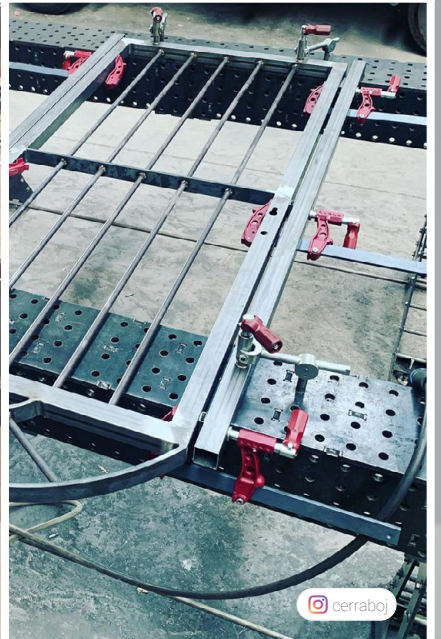
[premiumtool](#)



[canadaweldingsupply](#)



[semmens\\_steel\\_fabrication](#)



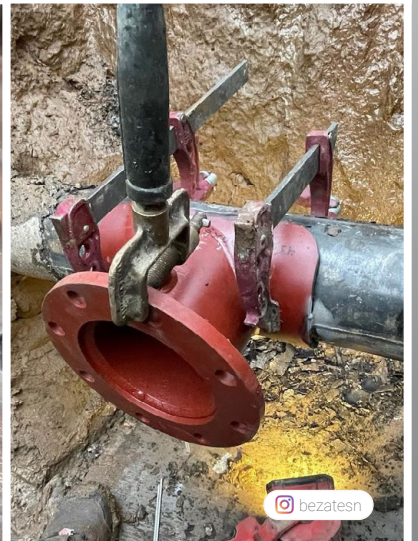
[cerraboj](#)



[northstarweld](#)



[donndy](#)



[bezatesn](#)



Maksymalna siła docisku  
Zasięg szczęki  
Prowadnica



MODEL E

**850 Kg** 9,5 cm 30x8 mm

**NOWOŚĆ**



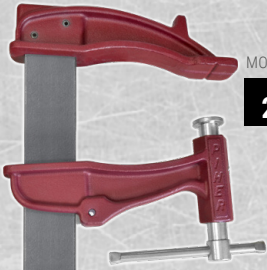
MODEL F

**900 Kg** 12 cm 35x8 mm



MODEL R

**1000 Kg** 16 cm 40x10 mm



MODEL XXL

**2200 Kg** 19 cm 60x12 mm



MODEL MAXIPRESS M

**400 Kg**

7 cm  
18x7 mm



Maksymalna siła docisku  
Zasięg szczęki  
Prowadnica



MODEL E

**900 Kg** 8,5 cm 30x8 mm



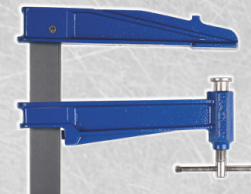
MODEL F

**900 Kg** 12 cm 35x8 mm



MODEL R

**900 Kg** 15 cm 40x10 mm



MODEL S

**700 Kg**

22 cm  
40x10 mm



MODEL K

**500 Kg**

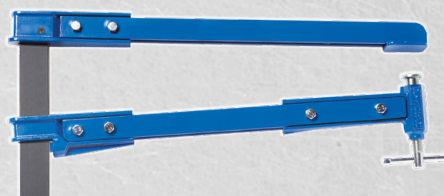
30 cm  
40x10 mm



MODEL 40K

**200 Kg**

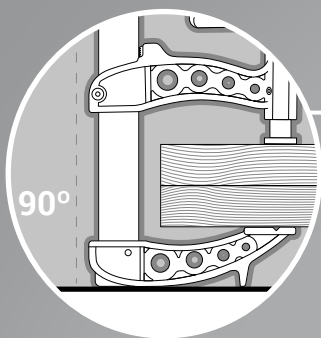
40 cm  
40x10 mm



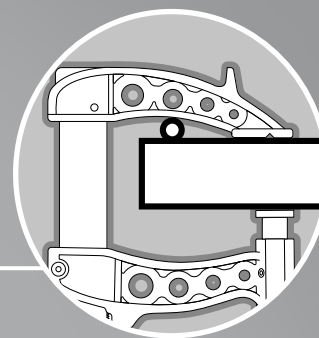
MODEL 50K

**150 Kg**

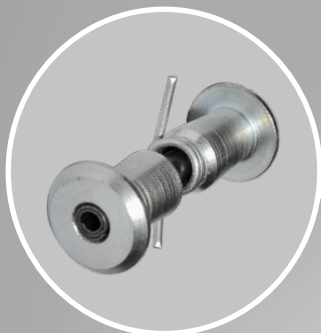
50 cm  
40x10 mm



Wspornik do klejenia.



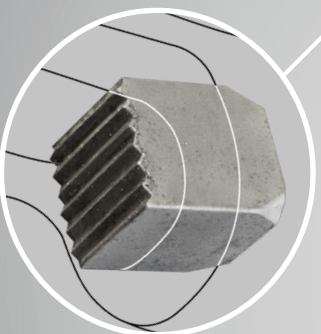
Szczęki wykonane z żeliwa sferoidalnego. Epoksydowane przed malowaniem.



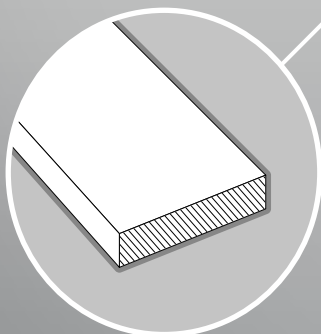
System pozycjonujący, zapobiega przed swobodnym opadaniem szczęki.



Rowkowa powierzchnia zapewnia optymalny chwyt na rurach, profilach itp.



Antypoślizgowy hamulec dolnej szczęki wykonany z hartowanej stali.



Wytrzymała stalowa prowadnica (90 kg/mm<sup>2</sup>).

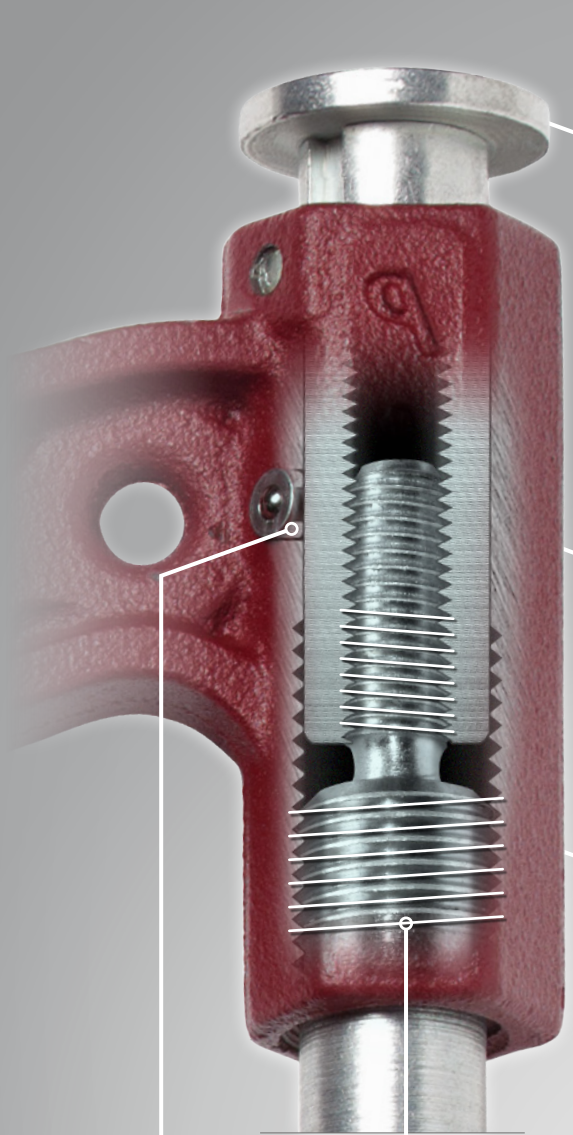
Ścisk pokryty materiałem antykorozyjnym.




Ergonomiczny, wymienny uchwyt z możliwością ustawienia w różnych pozycjach.




## W PEŁNI CHRONIONY PODWÓJNY GWINT




Idealnie prosty ruch tłoka, zabezpiecza przed obracaniem się dociskanych materiałów.



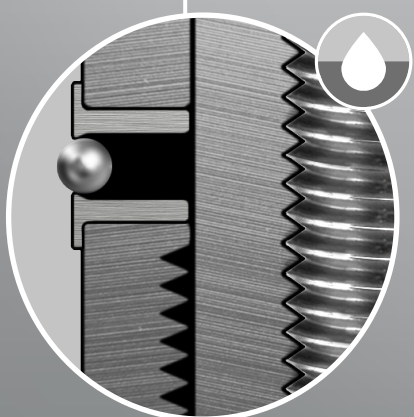
Trójkątne zęby, zapewniają większy kontakt powierzchniowy co zapewnia większą siłę nacisku.



Ochrona gwintu przed kurzem, wstrząsami czy odpryskami spawalniczymi.



Zwielokrotniona siła nacisku oraz prędkość posuwu dzięki podwójnemu gwintowi.



Otwór w mechanizmie dociskowym pozwalający na smarowanie gwintu.

**MAXIPRESS M**



400 Kg		18x7 mm			
SYMBOL	cm	cm	cm	Kg	
P01612	12	7	6	0.54	10
P01615	15			0.57	
P01620	20			0.62	
P01625	25			0.67	
P01630	30			0.72	

**MAXIPRESS E**



**NOWOŚĆ**

850 Kg		30x8 mm			
SYMBOL	cm	cm	cm	Kg	
P59020	20	9.5	8	1.27	5
P59030	30			1.62	
P59040	40			2	
P59060	60			2.38	

**MAXIPRESS F**

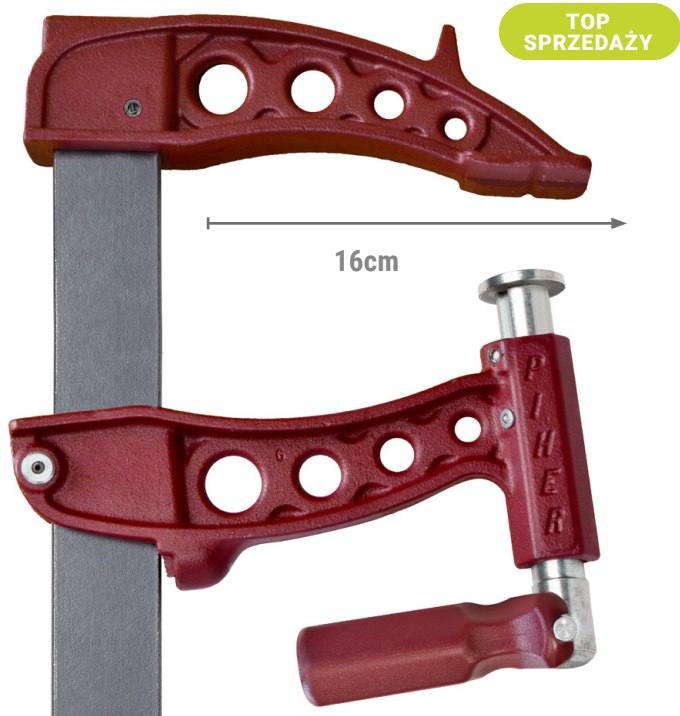


**TOP SPRZEDAŻY**

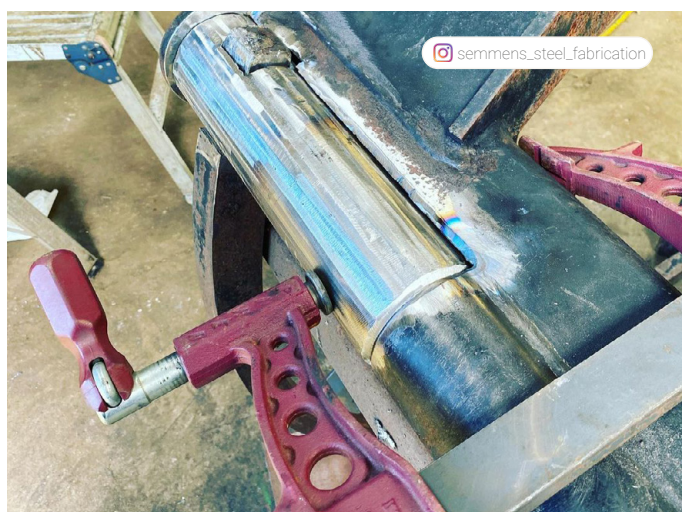
900 Kg		35x8 mm			
SYMBOL	cm	cm	cm	Kg	
P60020	20	12	10	2,12	5
P60030	30			2,34	
P60040	40			2,56	
P60050	50			2,78	
P60060	60			3,00	
P60080	80			3,44	3
P60100	100			3,88	
P60120	120			4,32	
P60150	150	4,98			



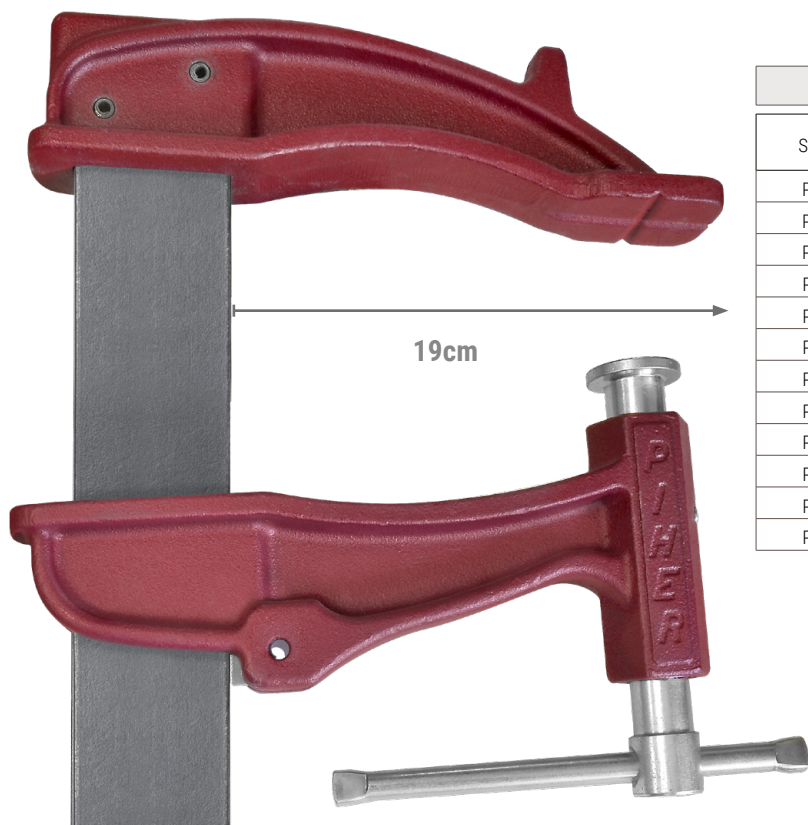
**MAXIPRESS R**



		1000 Kg		40x10 mm	
SYMBOL	cm	cm	cm	Kg	
P61030	30	16	14	3,5	3
P61040	40			3,82	
P61050	50			4,13	
P61060	60			4,45	
P61080	80			5,07	
P61100	100			5,7	
P61120	120			6,33	
P61150	150			7,27	
P61200	200			8,83	
P61250	250			10,06	
P61300	300	10,72			



**MAXIPRESS XXL**

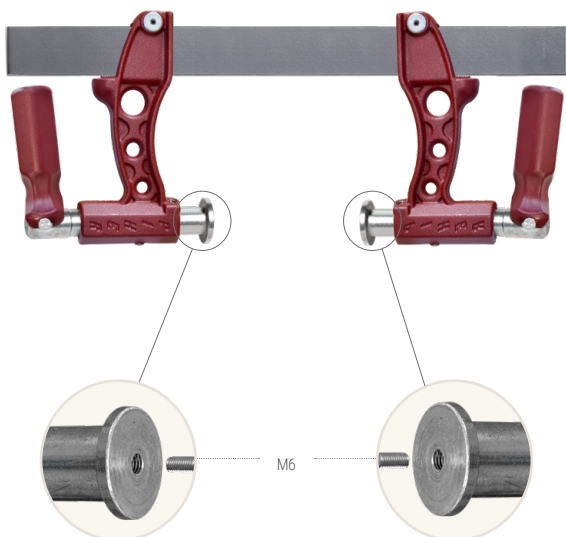


		2200 Kg		60x12 mm		
SYMBOL	cm	cm	cm	Kg		
P12030	30	19	16,5	7,5	2	
P12040	40			8,0		
P12050	50			8,5		
P12060	60			9,2		
P12080	80			10,3		
P12100	100			11,4		
P12120	120			12,6		
P12150	150			14,2		
P12200	200			17,1		1
P12250	250			20,0		
P12275	275	21,3				
P12300	300	22,7				



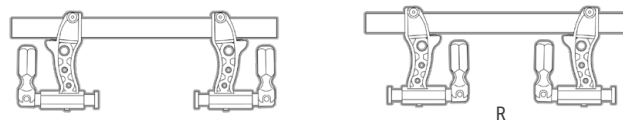


**MAXIPRESS ODWRACALNY F**

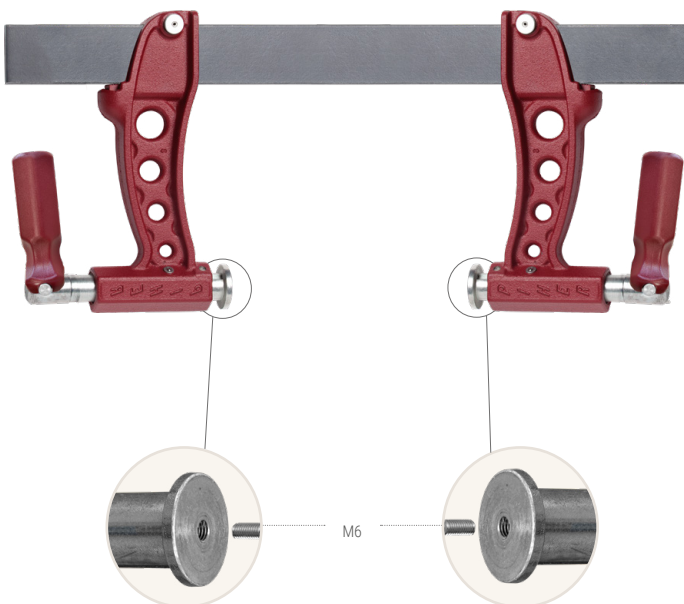


Gwintowane łoki z możliwością dopasowania akcesoriów.

900 Kg		35x8 mm			
SYMBOL	cm	cm	R cm	Kg	
P60504	40	10,5	27-64	3,03	5
P60506	60		27-84	3,47	
P60508	80		27-104	3,91	
P60510	100		27-124	4,35	
P60512	120		27-144	4,79	
P60515	150	3	27-174	5,45	
P60520	200		27-224	6,55	

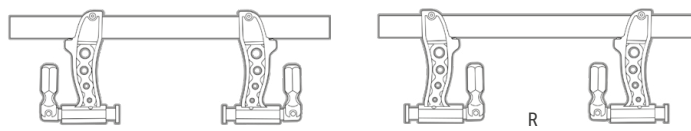


**MAXIPRESS ODWRACALNY R**



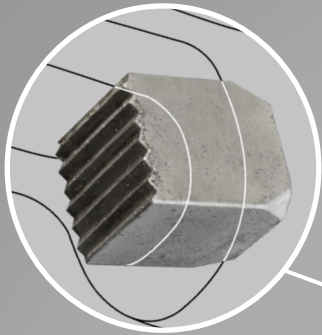
Gwintowane łoki z możliwością dopasowania akcesoriów.

1000 Kg		40x10 mm			
SYMBOL	cm	cm	R cm	Kg	
P61504	40	14	30-65	4,01	3
P61505	50		30-75	4,68	
P61506	60		30-85	5,00	
P61508	80		30-105	5,67	
P61510	100		30-125	6,25	2
P61512	120		30-145	6,88	
P61515	150		30-175	7,82	
P61520	200		30-225	9,39	
P61525	250		30-275	10,96	
P61530	300		30-325	12,53	

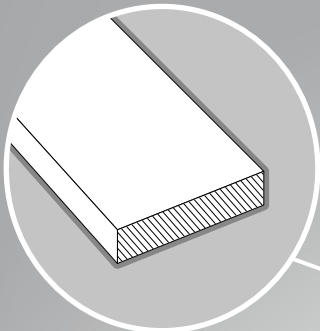




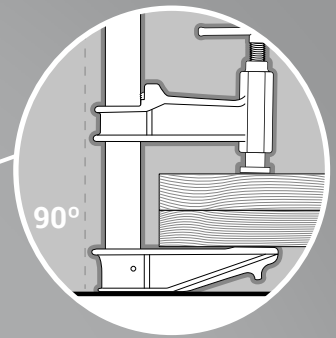
## BLUE LINE



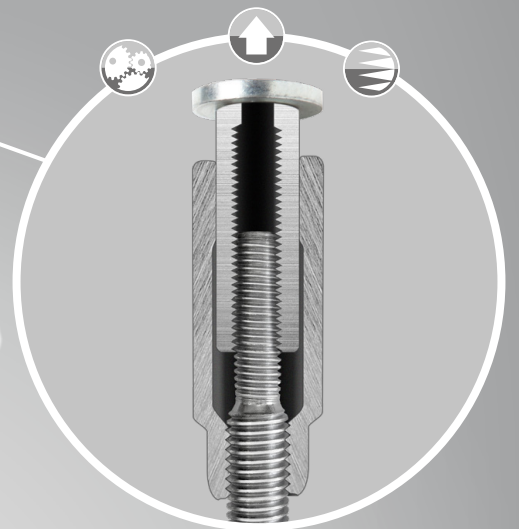
Antypoślizgowy hamulec dolnej szczęki wykonany z hartowanej stali.



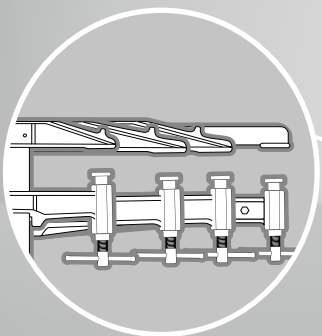
Ekstra wytrzymała stalowa przewodnica (90 kg/mm<sup>2</sup>) z pokryciem antykorozyjnym.



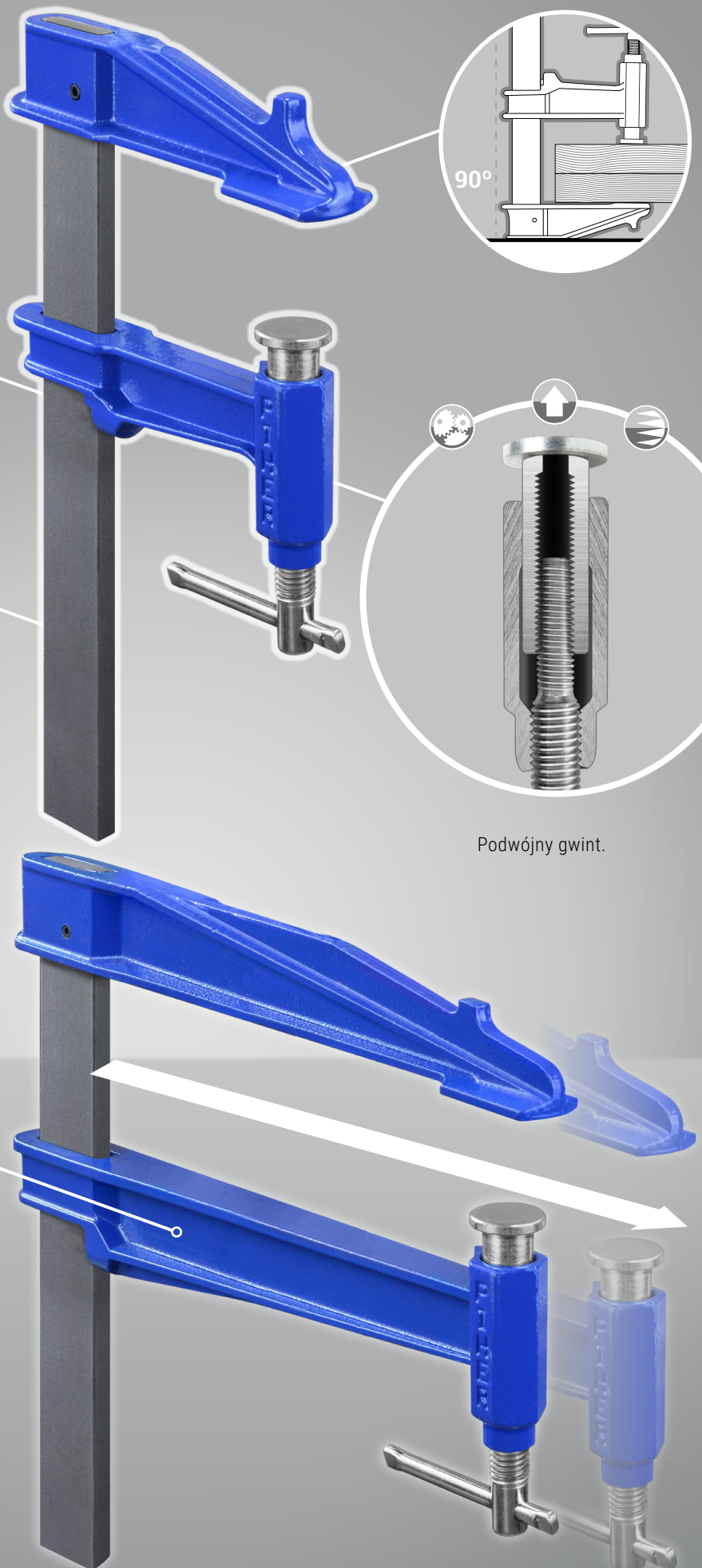
90°

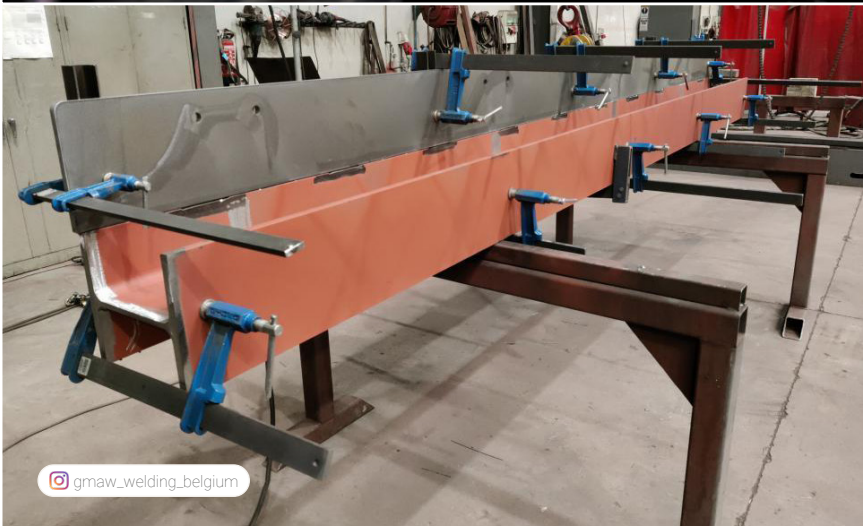
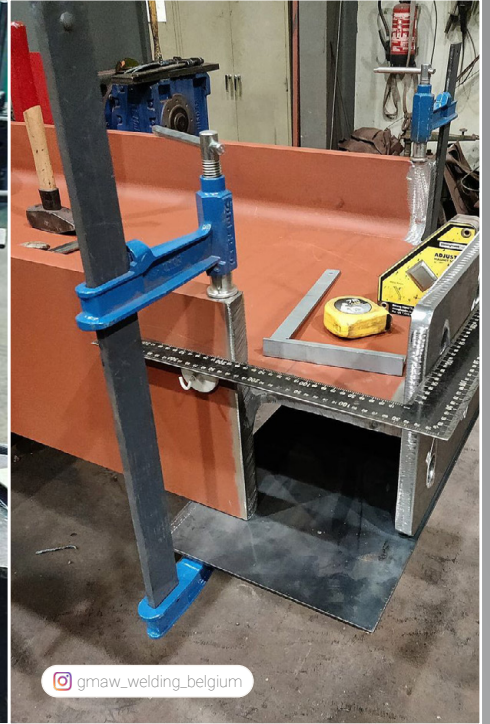
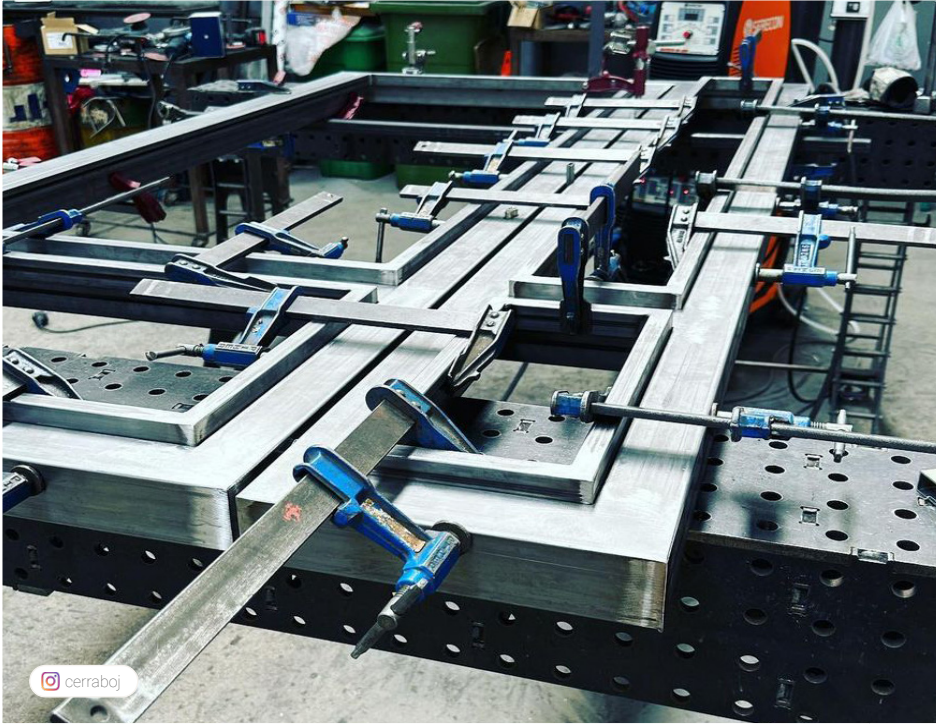


Podwójny gwint.



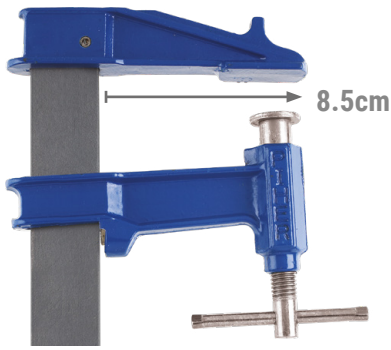
Ściski o bardzo dużym zasięgu szczęk.





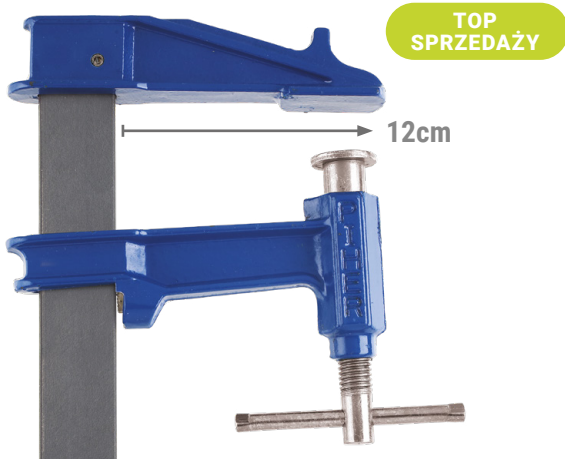


**MODEL E**



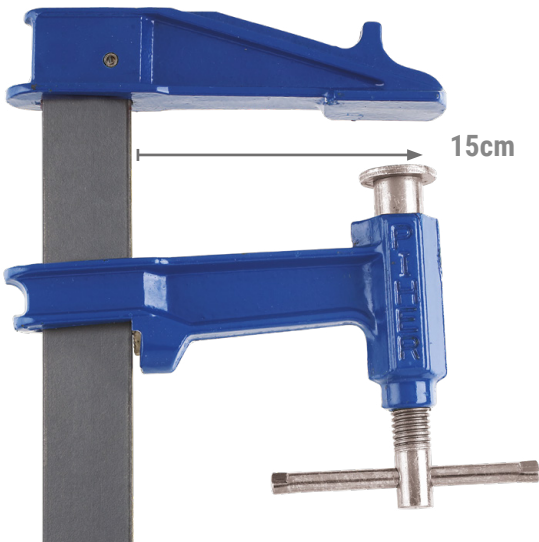
900 Kg		30x8 mm			
SYMBOL	↓ cm	← cm	← cm	Kg	📦
P03015	15	8,5	7	1,10	5
P03020	20			1,20	
P03030	30			1,40	
P03040	40			1,50	
P03060	60			1,70	

**MODEL F**



900 Kg		35x8 mm			
SYMBOL	↓ cm	← cm	← cm	Kg	📦
P04020	20	12	10,5	1,80	5
P04030	30			2,00	
P04040	40			2,20	
P04050	50			2,40	
P04060	60			2,60	
P04080	80			3,00	
P04100	100			3,40	
P04120	120			3,80	
P04150	150	4,40	3		
P04200	200	5,40			

**MODEL R**

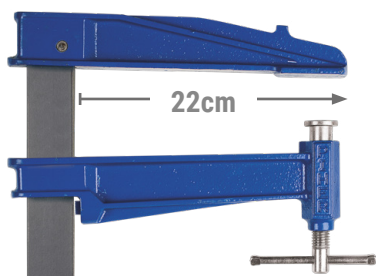


900 Kg		40x10 mm			
SYMBOL	↓ cm	← cm	← cm	Kg	📦
P05020	20	15	12,5	2,80	3
P05030	30			3,10	
P05040	40			3,40	
P05060	60			4,00	
P05080	80			4,60	
P05100	100			5,20	
P05120	120			5,80	
P05150	150			6,70	
P05200	200			8,20	
P05250	250			9,70	
P05300	300	11,20			



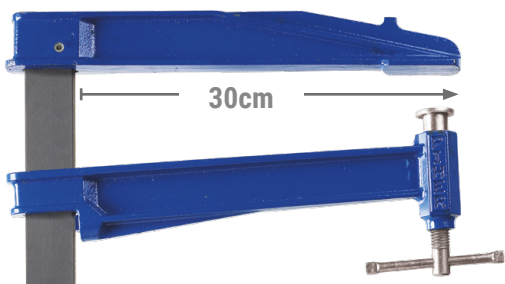


**MODEL S**



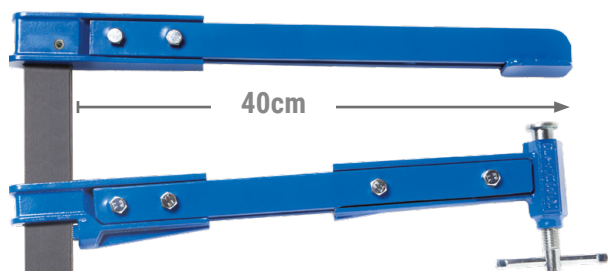
700 Kg		40x10 mm			
SYMBOL	cm	cm	cm	Kg	
P15030	30	22	20,5	3,80	2
P15040	40			4,10	
P15050	50			4,40	
P15060	60			4,70	
P15080	80			5,30	
P15100	100			6,00	

**MODEL K**



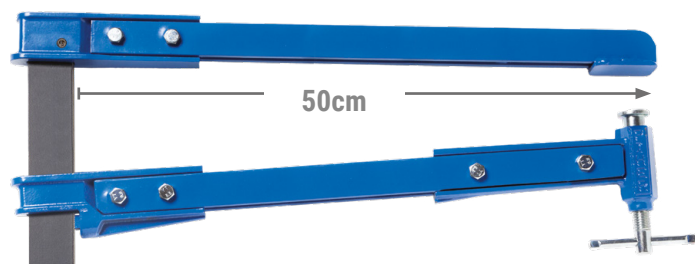
500 Kg		40x10 mm			
SYMBOL	cm	cm	cm	Kg	
P06030	30	30	28,5	4,20	2
P06040	40			4,50	
P06050	50			4,80	
P06060	60			5,10	
P06080	80			5,80	
P06100	100			6,40	

**MODEL 40 K • EKSTRA DUŻY ZASIĘG**



200 Kg		40x10 mm			
SYMBOL	cm	cm	cm	Kg	
P06503	30	42	40	6,60	2
P06504	40			6,90	
P06505	50			7,20	
P06506	60			7,50	
P06508	80			8,20	
P06510	100			8,80	

**MODEL 50 K • EKSTRA DUŻY ZASIĘG**



150 Kg		40x10 mm			
SYMBOL	cm	cm	cm	Kg	
P06703	30	52	50	7,10	2
P06704	40			7,40	
P06705	50			7,70	
P06706	60			8,00	
P06708	80			8,70	
P06710	100			9,30	



hudsonsteel



david\_dynamic\_industries

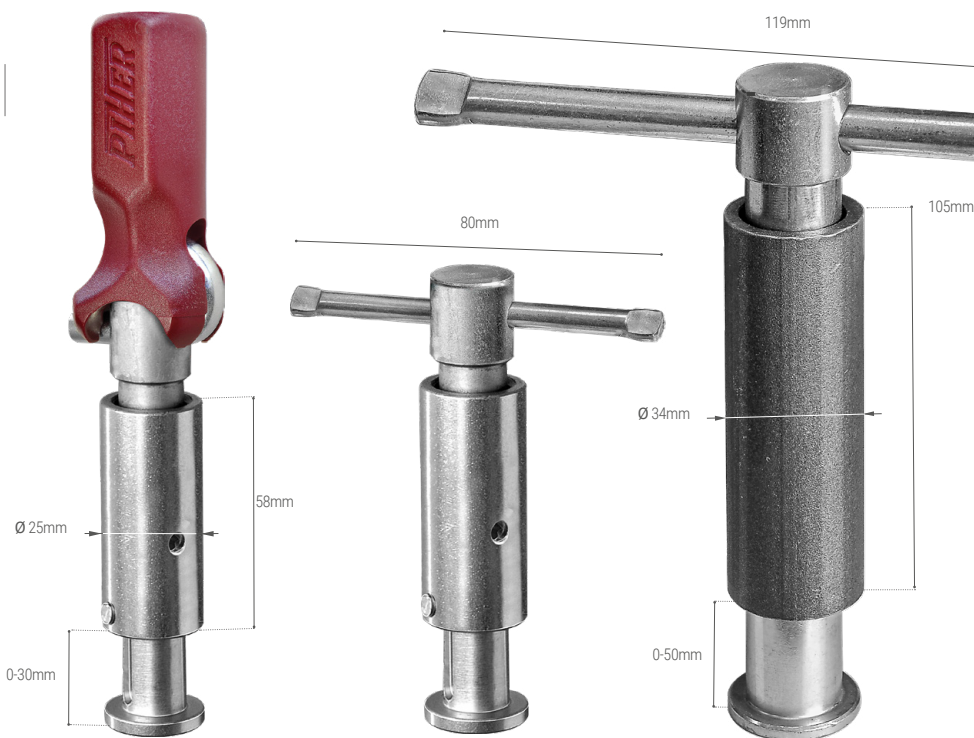


bezatesn

# SZTYFTY DOCISKOWE I ŚCISKI TYPU G

## SZTYFTY DOCISKOWE SPAWALNICZE

ZAPROJEKTOWANE I WYPRODUKOWANE  
W HISZPANII



Stalowy korpus  
z możliwością przyspawania.



SYMBOL	Kg	
P14073	0,38	1

SYMBOL	Kg	
P14062	0,26	1

SYMBOL	Kg	
P94330	0,83	1

## MODEL G



- Korpus z żeliwa sferoidalnego.
- Trzpień stalowy z ocynkowanym gwintem trapezowym.

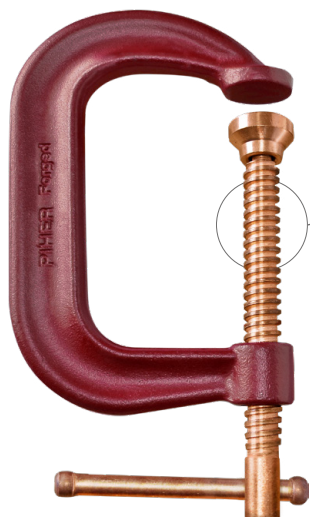
**600 Kg**

SYMBOL	cm	cm	Kg	
P55405	5	2,5	0,2	10
P55408	8	5	0,46	
P55410	10	5	0,64	5

**900 Kg**

SYMBOL	cm	cm	Kg	
P55415	15	6,5	1,23	5
P55420	20	6,5	1,85	2

## MODEL GF



- Gwint do ekstremalnego nacisku.
- Twardość HRC 32-38.



- Pokryty podwójną warstwą miedzi.
- Chroniony przed odpryskami spawalniczymi.

**1800 Kg**

SYMBOL	cm	cm	Kg	
P55505	5	5,4	0,65	10
P55508	7,5	6,3	1,02	5
P55510	10	8,3	1,31	
P55515	15	10,5	2,3	2
P55520	20	12,7	3,5	

# ŚCISKI DŹWIGNIOWE, KĄTOWE ORAZ IMADŁA

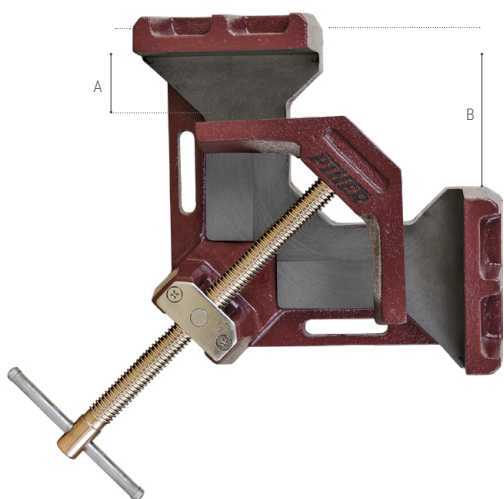
## MODEL PAL



SYMBOL	cm	cm	Kg			
P30612	12	6	0,53	13 x 6,5 mm	<b>200 Kg</b>	10
P30616	16	8	0,67	15 x 7,5 mm	<b>200 Kg</b>	
P30620	20	10	1,13	19,5 x 9,5 mm	<b>300 Kg</b>	
P30625	25	12	1,5	22 x 10,5 mm	<b>400 Kg</b>	
P30630	30		1,58			
P30640	40		2,44			
P30650	50		2,66	25,5 x 12 mm	<b>650 Kg</b>	5
P30660	60		2,83			

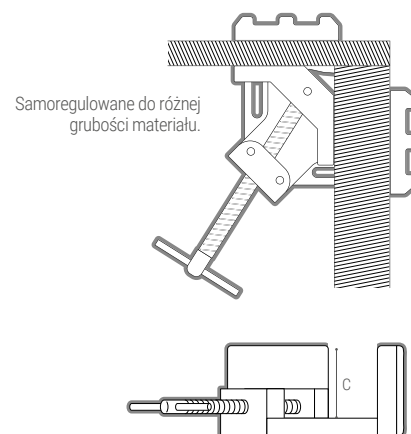
- Ściski z kutej stali hartowanej.
- Ruchoma szczęką z systemem zapadkowym oraz hamulcem ze stali hartowanej.
- Mechanizm dźwigni wykonany ze stopu aluminium.

## ŚCISKI ŚRUBOWE KĄTOWE

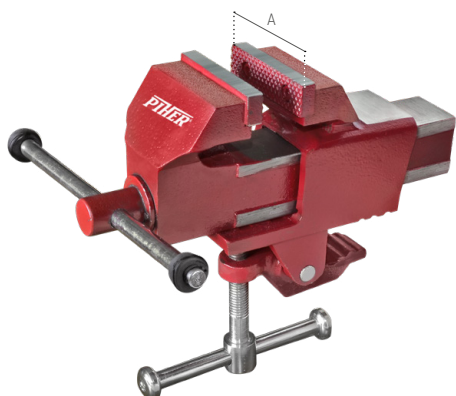


SYMBOL	MODEL	A cm	B cm	C cm	Kg	
P29998	A-15	0-5,5	4	3,5	4,4	1
P30001	A-10	0-8,5	6,5	3,5	5	
P29999	A-00	0-12	10	6	9,2	

- Wykonany z wysokiej jakości żeliwa sferoidalnego.
- Idealne dopasowanie elementów pod kątem 90°.
- Śruba pokryta miedzią zapobiega przywieraniu nagaru powstałego podczas spawania.
- Samodopasowujący się do różnych grubości materiałów.

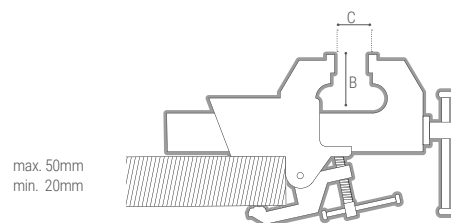


## PRZENOŚNE IMADŁO STOŁOWE



- Wykonane z żeliwa sferoidalnego.

SYMBOL	A cm	B cm	C cm	Kg	
P55007	6,5	4,5	10	3,69	1



## IMADŁA Z KOWADŁEM



Kuta stal C-40.  
Twardość stali 45-51 HRC

- Imadła ślusarskie wykonane z wysokiej jakości materiałów.
- Szczęki wykonane z żeliwa sferoidalnego.
- Płyty dociskowe wykonane z namagnesowanego aluminium.
- Podstawa kowadeł hartowana indukcyjnie.
- Dodatkowa obejma do rur.



Szczęki z dostawką do chwytania rur.




Szczęki bez dostawki do chwytania rur.



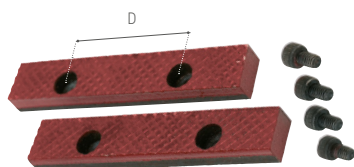
### OBROTOWA PODSTAWA Z ŻELIWA

SYMBOL	A cm	B cm	C cm	Ø cm	Kg	1
P55200	10,0	6,5	10,5	5	6,5	
P55225	12,5	8	13	6,5	11,94	
P55250	15,0	10	16,5	8	19,25	

SYMBOL	A cm	B cm	C cm	Kg	1
P55100	10,0	6,5	10,5	6,35	
P55125	12,5	8	13	11,74	
P55150	15,0	10	16,5	19	

SYMBOL	do  cm	Kg	1
P55101	10,0	0,97	
P55126	12,5	1,43	
P55151	15,0	2	

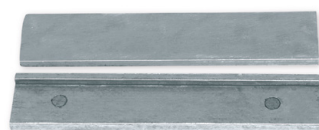
### PŁYTKI DOCISKOWE



Zestaw 2 sztuk

SYMBOL	do MODELI	D cm	Kg	2
P55103	55100 - 10,0 cm	5	0,3	
P55128	55125 - 12,5 cm	7	0,4	
P55153	55150 - 15,0 cm	8,5	0,7	
P55008	55007 - 7 cm	4	0,3	

### NAMAGNETYZOWANE ALUMINIOWE PŁYTY DOCISKOWE

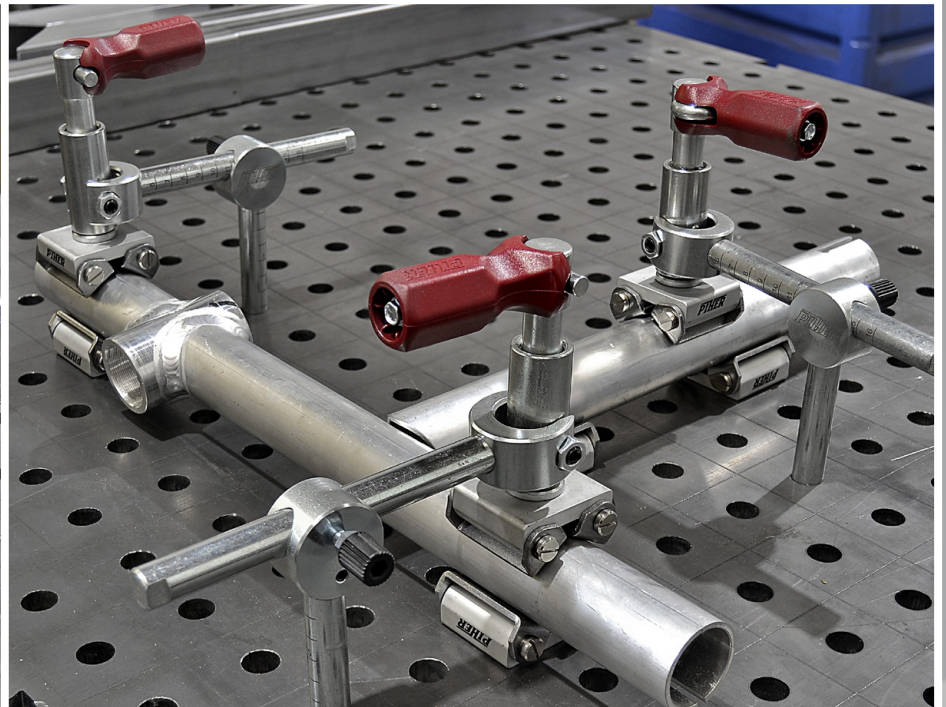


SYMBOL	do MODELI	Kg	2
P55001	55100 - 10,0 cm	0,1	
P55002	55125 - 12,5 cm	0,1	
P55003	55150 - 15,0 cm	0,2	

### ŚRUBA WYMIENNA DO IMADŁA

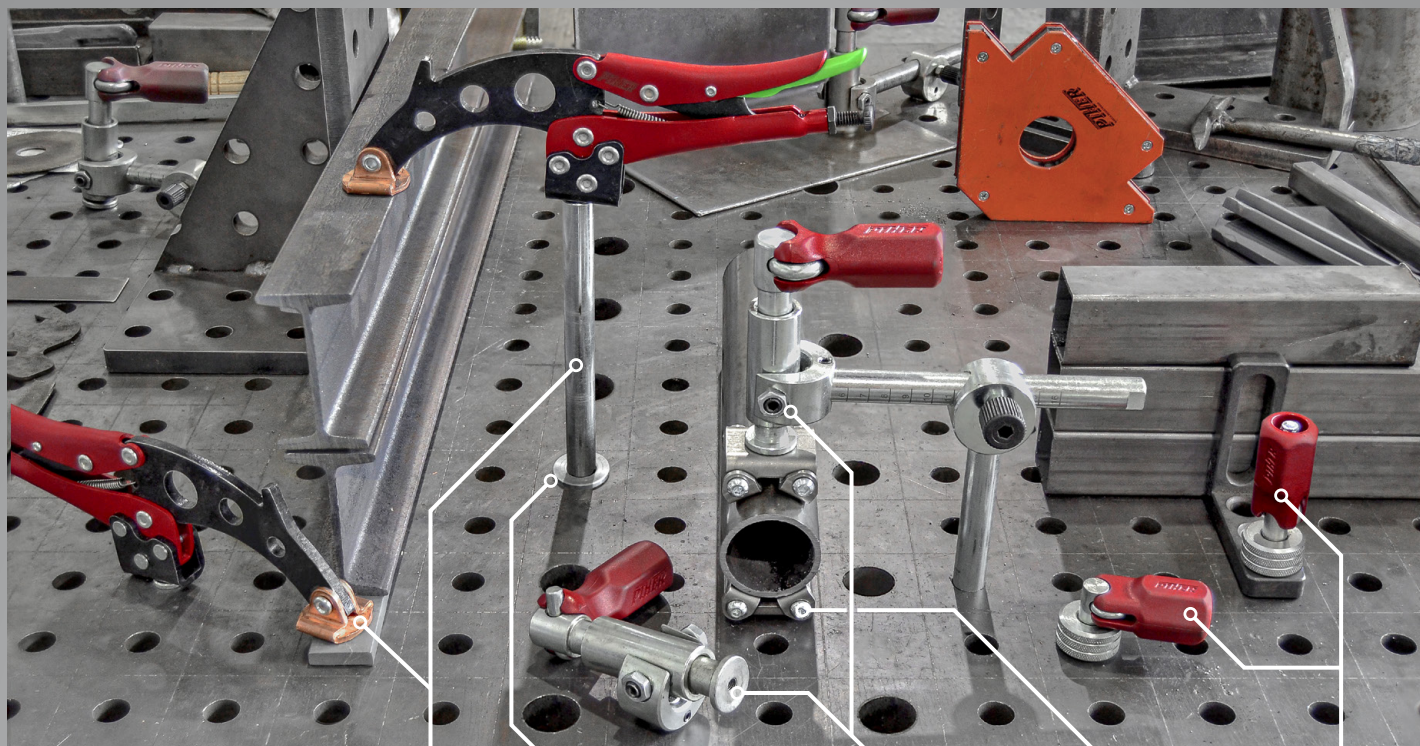


SYMBOL	do MODELI	Kg	1
P55102	55100 - 10,0 cm	0,7	
P55127	55125 - 12,5 cm	1,6	
P55152	55150 - 15,0 cm	2,3	



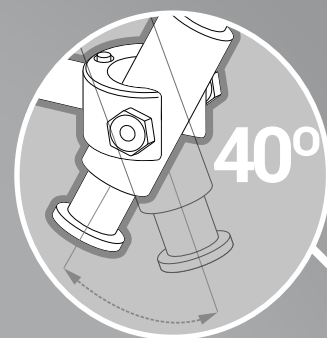


# DOCISKI I AKCESORIA DO STOŁÓW SPAWALNICZYCH

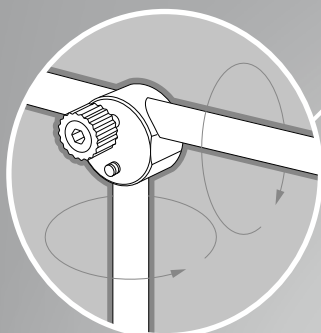
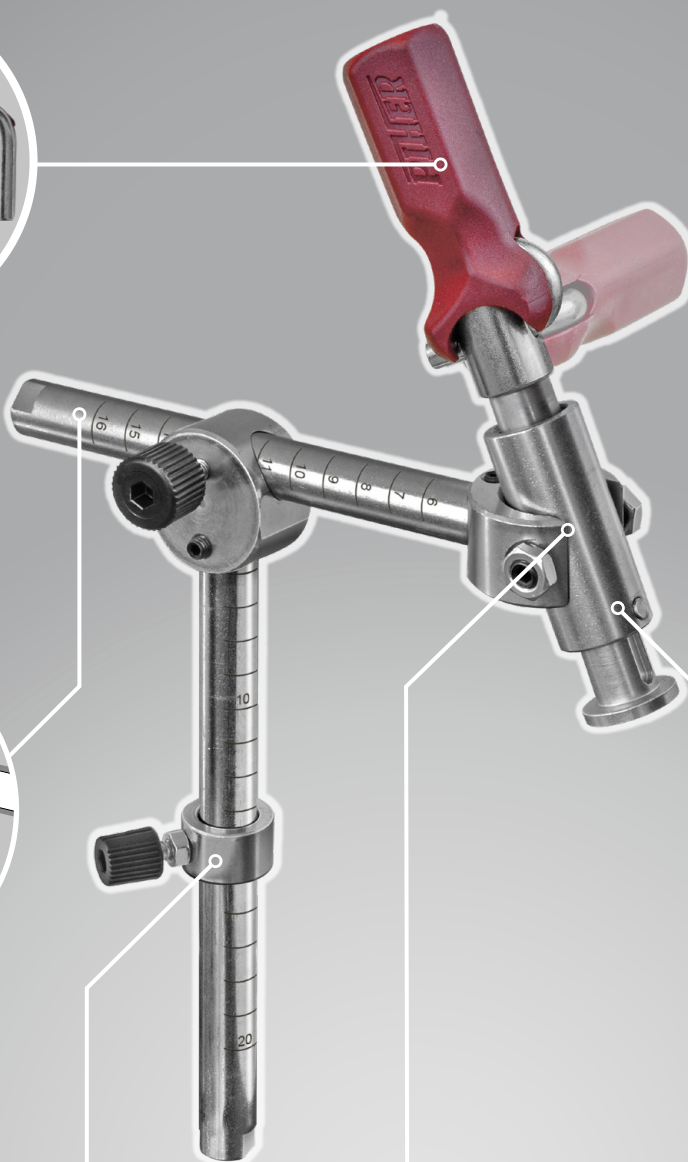




Ergonomiczny, wymienny  
uchwyt z możliwością  
ustawienia w różnych  
pozycjach.



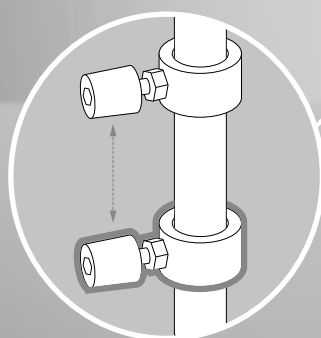
Ruchomy tłok z regulacją 40°.



Możliwość obrotu w pionie  
i poziomie o 360 stopni.



Docisk posiada otwór M6, co  
umożliwia zastosowanie różnych  
akcesoriów.



Ruchoma blokada pozwala  
na całkowite ukrycie  
pręta w stole.



Podwójny trójkątny gwint,  
w pełni chroniony tłokiem.  
Prosty ruch gwintu, zabezpiecza  
przed przesuwaniami się materiału.



SYMBOL 19114  
Pryzma do rur

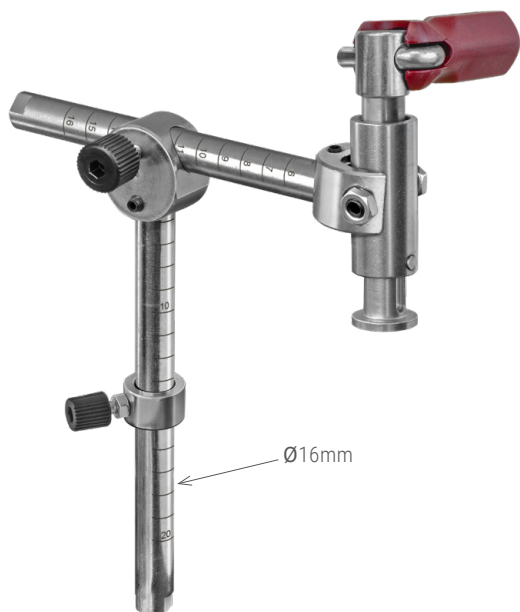


SYMBOL 24014  
Nakładki ochronne  
z tworzywa sztucznego





**DOCISK SPAWALNICZY**

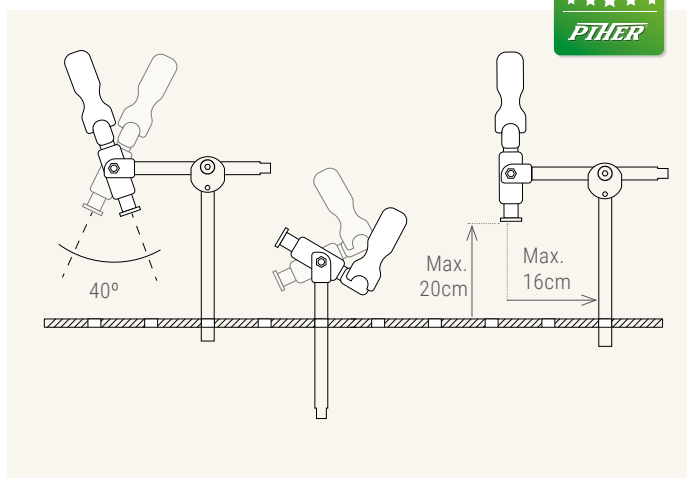


$\varnothing 16\text{mm}$

350 Kg

SYMBOL	Kg	
P19100	1,24	1

**PATENTED**  
★★★★★  
**PHER**



**PRĘT PIONOWY Z GWINTEM M8 I M6**

M8, M6

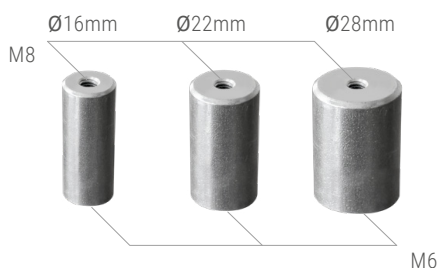
SYMBOL	$\varnothing\text{mm}$	L mm	g	
P19165	$\varnothing 16$	220	330	1
P19166	$\varnothing 16$	40	52	
P19167	$\varnothing 22$	40	107	
P19168	$\varnothing 28$	40	181	

Wykonane z ocynkowanej stali węglowej.

L



$\varnothing 16\text{mm}$



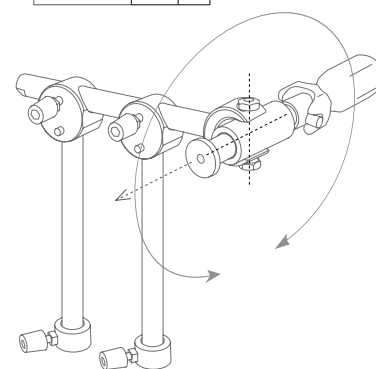
**PRĘT POMOCNICZY 90°**

SYMBOL	g	
P19102	530	1



SYMBOL P19165

SYMBOL P19103



Zastosowanie dodatkowego pręta pionowego pozwala na zaciskanie elementów 360°.

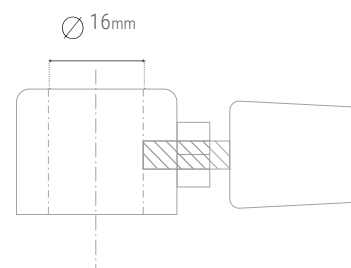
Wykonane z ocynkowanej stali węglowej.

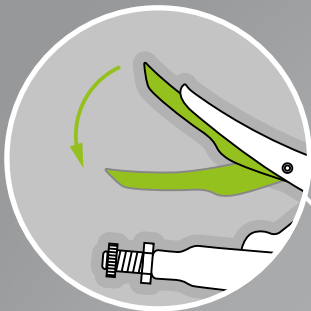
**STOPERY DO PRĘTÓW**



SYMBOL	Kg	
P19103	0,05	1

• Wykonane z ocynkowanej stali węglowej.





Zwolnienie jednym  
kliknięciem.

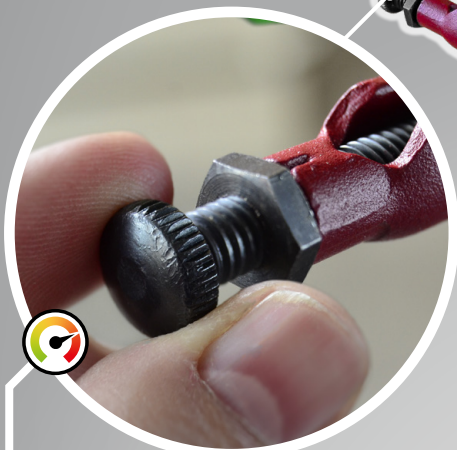


Uchwyty wykonane ze stali pokryte farbą  
epoksydową.

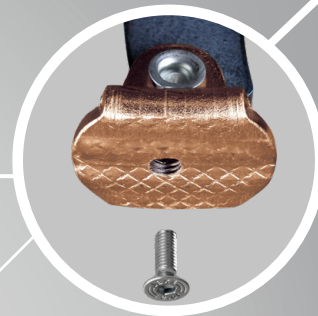
Ramię dociskowe zabezpieczone metodą kateforezy,  
czyli malowania elektroforetycznego.



Głowica pokryta miedzią zabezpiecza  
narzędzia podczas spawania.



Możliwość ustawienia siły docisku  
za pomocą śruby.



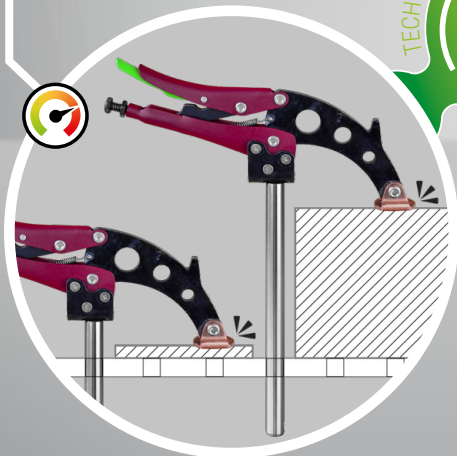
Gwint M6 pozwala na  
zastosowanie różnych  
akcesoriów.



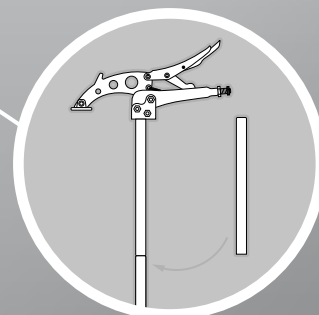
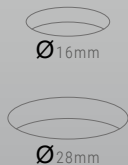
SYMBOL P19114  
Pryzma do rur.



SYMBOL P24014  
Nakładki ochronne  
z tworzywa sztucznego.



Niezależnie od wysokości i kształtu elementu  
docisk ma zawsze tę samą siłę.

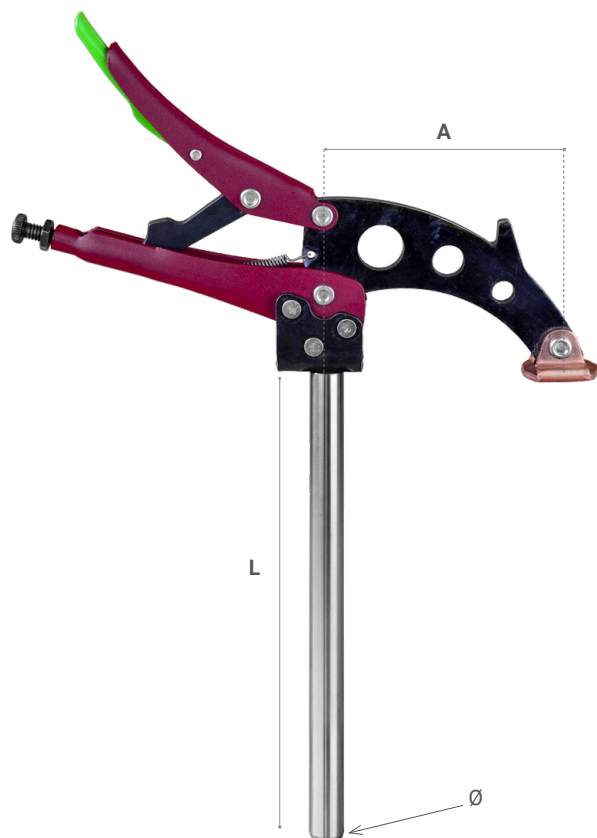


Możliwość dokręcenia  
dodatkowego pręta w celu  
zwiększenia wysokości.





**TGA 100**

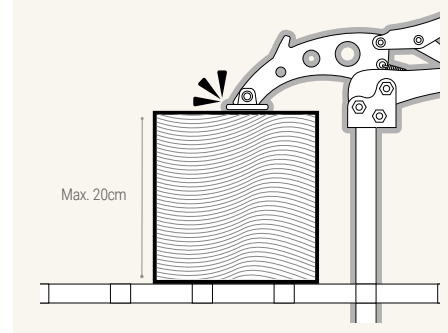


150 Kg

**NOWOŚĆ**

**PATENT  
PENDING**  
*PHER*

SYMBOL	Ø mm	L mm	A mm	Kg	
P53122	16	220	100	0,94	1
P53126*	22	225		1,3	
P53123	28	230		1,7	



**PRĘTY Z GWINTEM M8**

SYMBOL	Ø mm	L mm	Kg	
P19117	16	220	0.34	1
P19168*	22	225	0.66	
P19119	28	230	1.08	

**TGA 160**



**NOWOŚĆ**

SYMBOL	Ø mm	L mm	A mm	Kg	
P53127*	22	225	160	1,6	1
P53124	28	230		2,08	



SYMBOL P19114  
Pryzma do rur



SYMBOL P60501  
Przedłużka



SYMBOL P24014  
Nakładki ochronne z tworzywa sztucznego

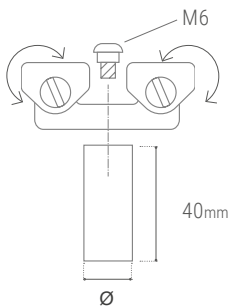


**PRYZMA DO RUR Z PRĘTEM MOCUJĄCYM**

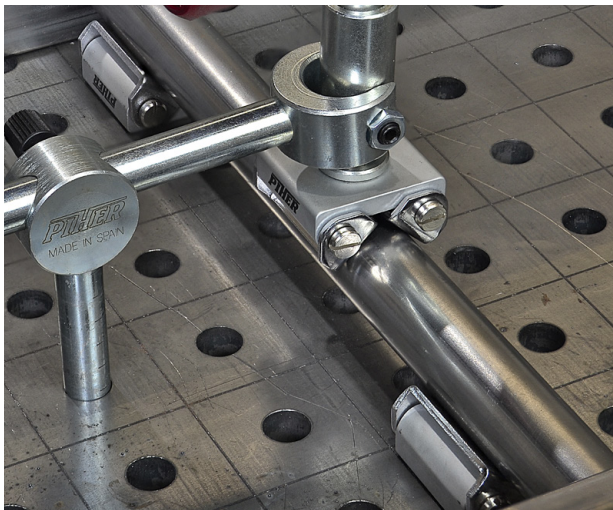
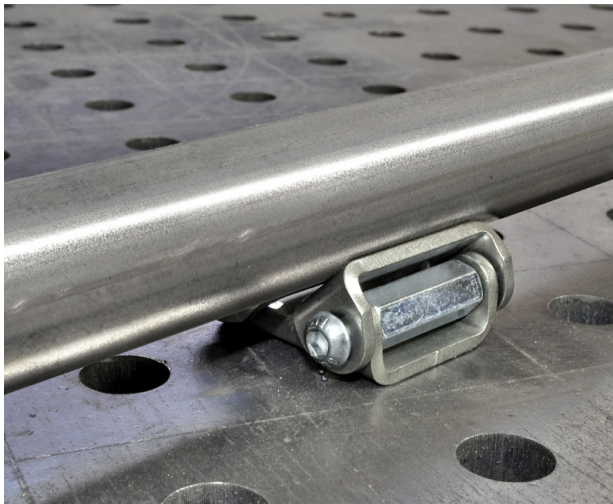


INOX

SYMBOL	Ømm	Kg	☐
P19111	Ø16	0,23	
P19112	Ø22	0,29	1
P19113	Ø28	0,36	



- Powierzchnia obrotowa ze stali nierdzewnej z aluminiowym wspornikiem.
- Wykonane z ocynkowanej stali węglowej.



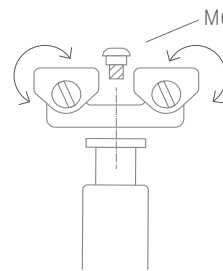
**PRYZMA DO RUR MOCOWANA DO  
ZACISKU SPAVALNICZYGO**



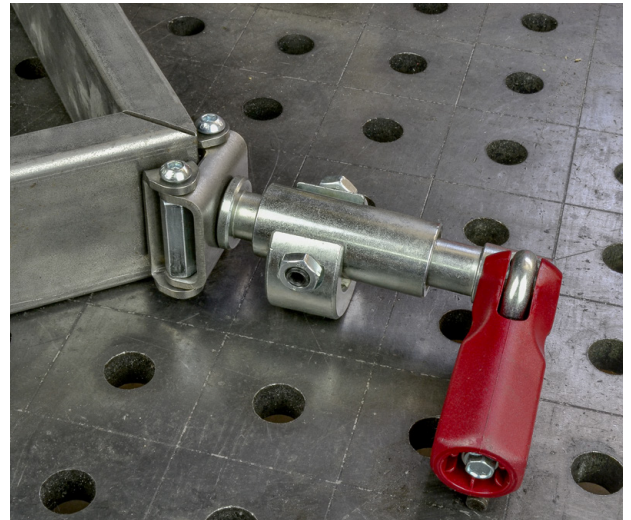
INOX



SYMBOL	Kg	☐
P19114	0,18	1



- W zestawie dwie śruby: blokująca pryzmę oraz pozwalająca na jej obracanie.
- Wykonane z ocynkowanej stali.
- Mocowane do ścisku za pomocą śrub M6





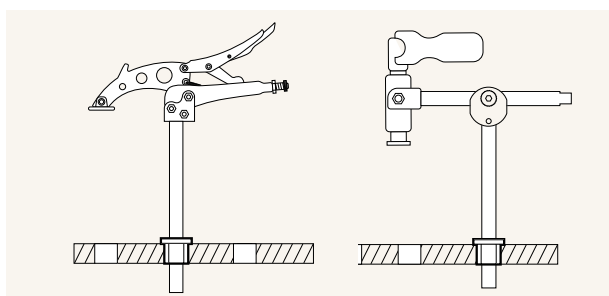
**PIERŚCIEŃNIE MOCUJĄCE**



SYMBOL	Ø mm	Kg	
P19169	Ø22	0,02	1



SYMBOL	Ø mm	Kg	
P19170	Ø28	0,06	1



Wykonane z ocynkowanej stali węglowej.



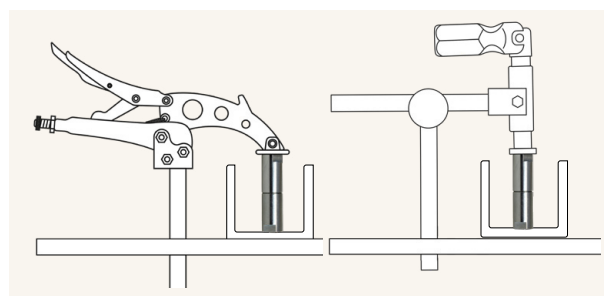
**PRZEDŁUŻKA M6-M8**



SYMBOL	Kg
P60501	0.45

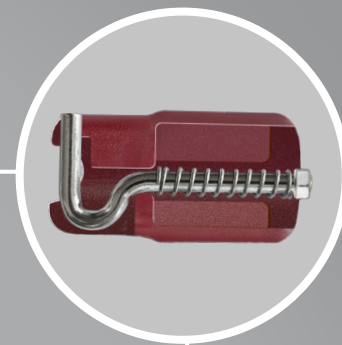


**INOX**

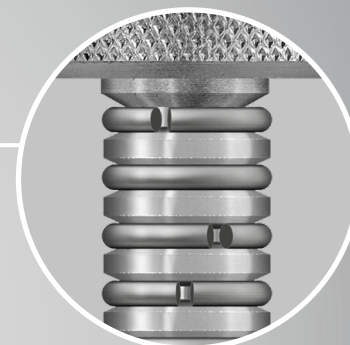
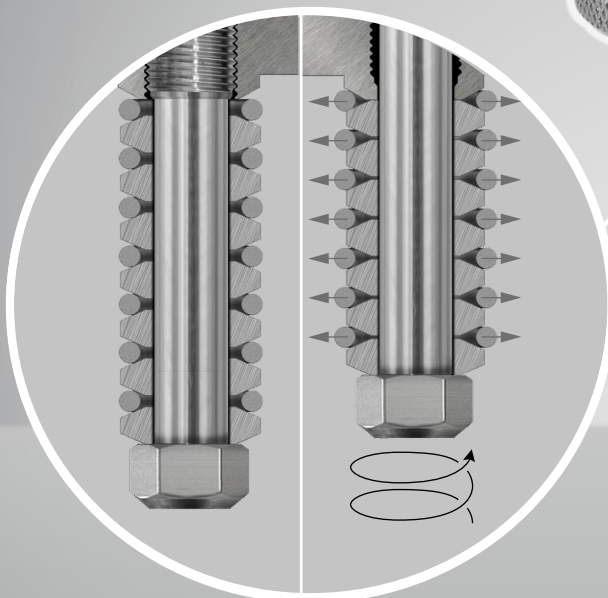




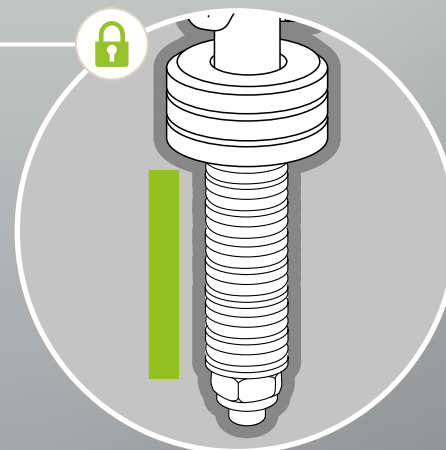
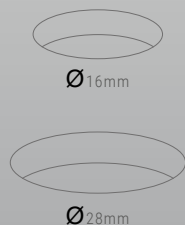
Użyj jako śruby lub ogranicznika  
na stołach spawalniczych.



Ergonomiczny, wymienny uchwyt.



Korpus, nakrętka i gwint  
wykonane ze stali węglowej.



System blokowania na całej długości prętu.







## UNIWERSALNA ŚRUBA Z OGRANICZNIKIEM



Ø28mm

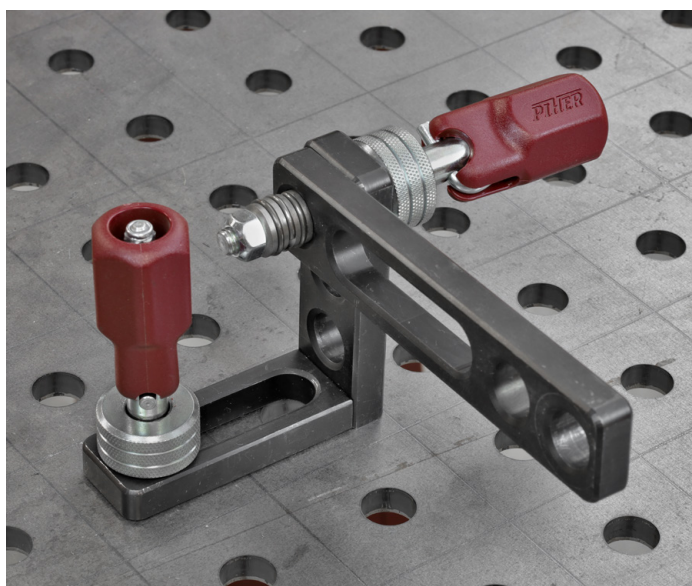
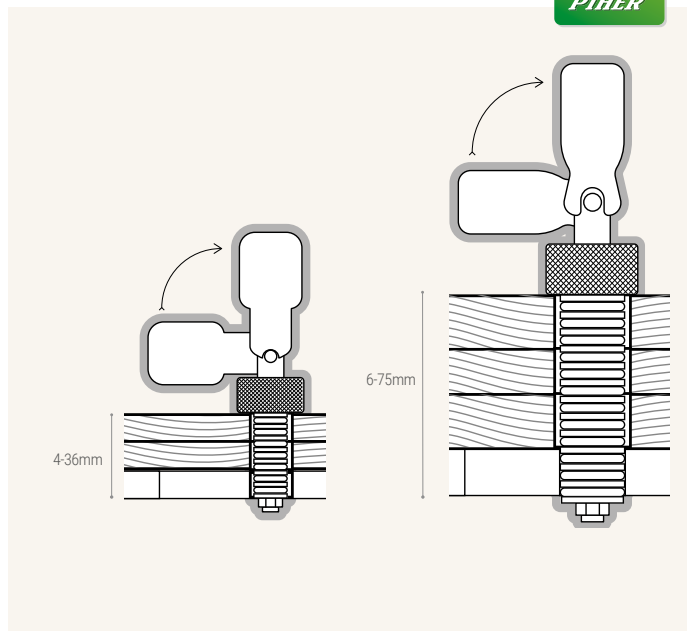


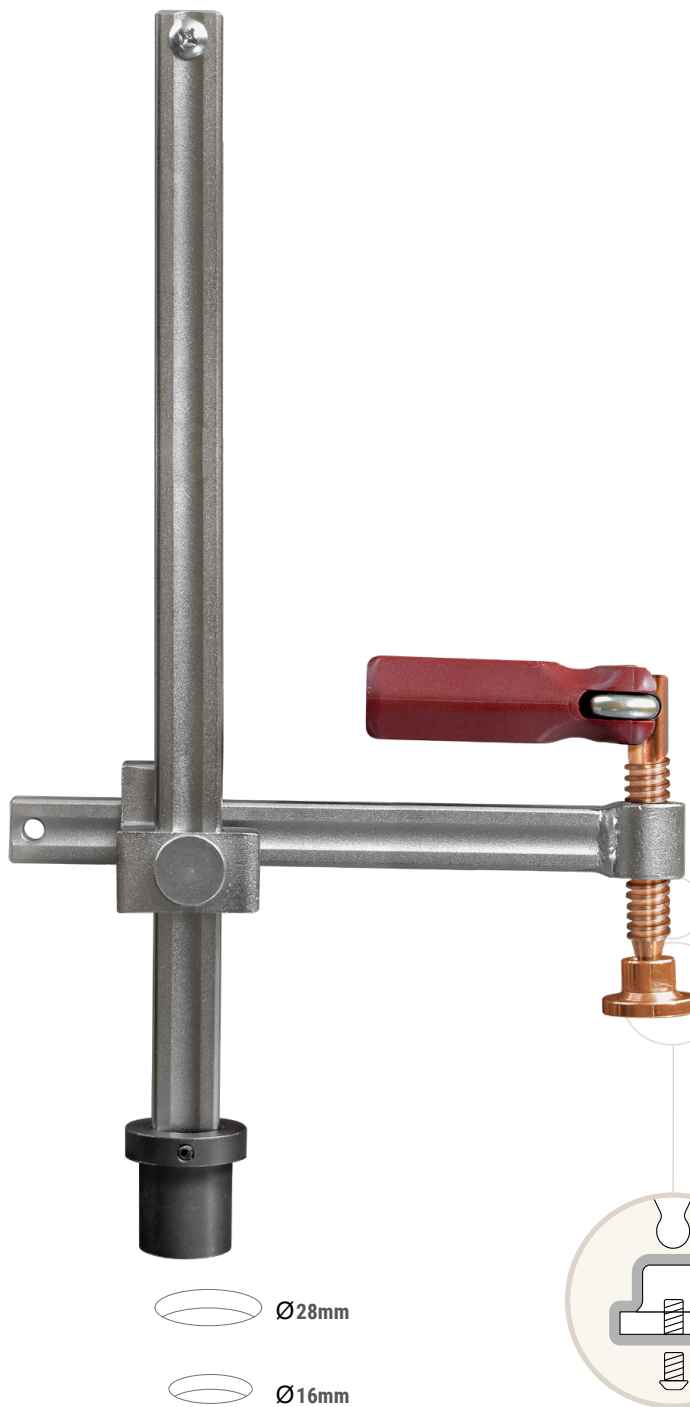
Ø16mm

MODEL	SYMBOL	Ø mm	Kg	☐
TS 16	P19120	16	0.214	1
TS 28	P19124	28	0.721	

NOWOŚĆ

PATENTED  
★★★★★  
PHER

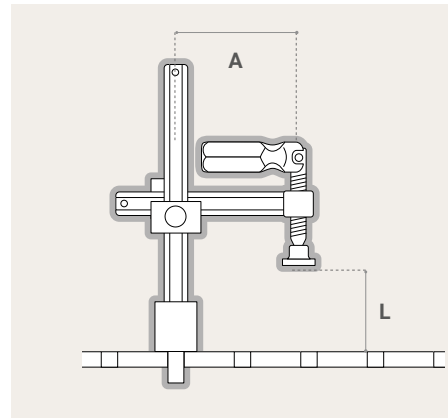




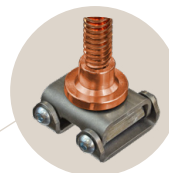
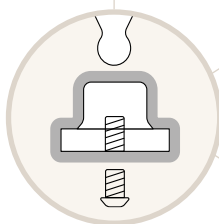
		350 Kg		22 x 10,5 mm		
MODEL	SYMBOL	$\varnothing$ mm	L mm	A mm	Kg	
TCS 16	P19090	16	0 - 200	30 - 150	1,74	1
TCS 28	P19095	28	0 - 300	30 - 175	1,84	1

**NOWOŚĆ**

- Ergonomiczna i wymienna rączka, znana z modelu MAXIPRESS.
- Docisk wykonany ze stali hartowanej.



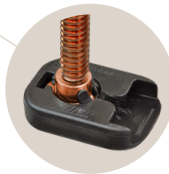
- Miedziany gwint, zabezpieczony przed odpryskami spawalniczymi.



SYMBOL P19114  
Przyna do rur



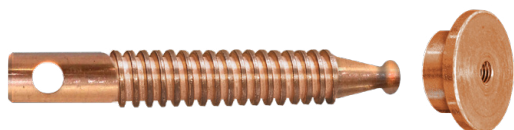
SYMBOL P60501  
Przedłużka



SYMBOL P24014  
Nakładki ochronne wykonane z tworzywa sztucznego

- Wymienny gwint oraz stopa dociskowa z gwintem M6.

**WYMIENNY GWINT ORAZ STOPA DOCISKOWA**



SYMBOL	
P19099	1

**UCHWYT**



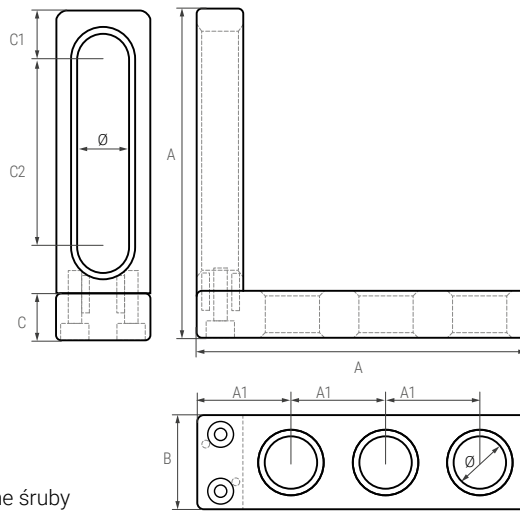
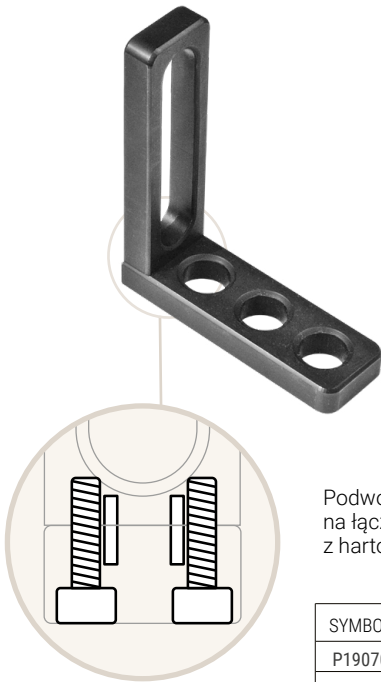
SYMBOL	Kg	
P14058	0.087	1

# OGRANICZNIKI DO STOŁÓW SPAWALNICZYCH

## ŚRUBY I OGRANICZNIKI DO STOŁÓW SPAWALNICZYCH

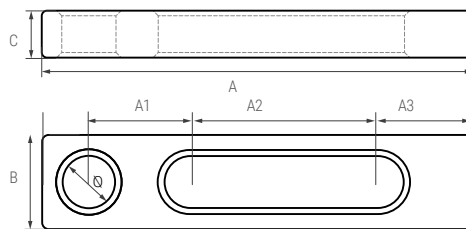
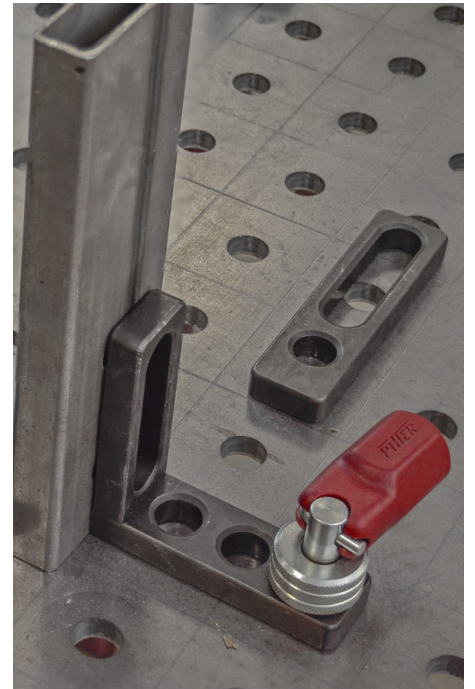
Stal zabezpieczona oksydowaniem, co zapewnia wysoką ochronę antykorozyjną.

**NOWOŚĆ**

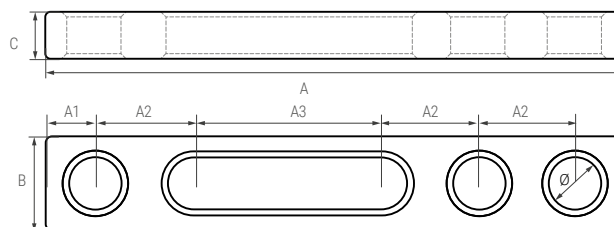
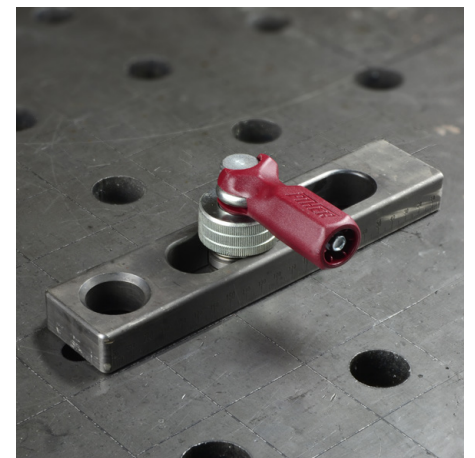


Podwójne śruby na łączeniu. Wykonane z hartowanej stali.

SYMBOL	Ø mm	A * B * C mm	A1 mm	C1 mm	C2 mm	Kg	
P19070	16	90 * 30 * 90	25	15	50	0,296	1
P19080	28	175 * 50 * 175	50	25	100	2,017	1



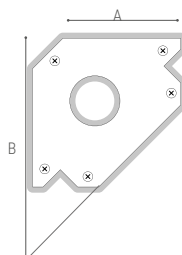
SYMBOL	Ø mm	A * B * C mm	A1 mm	A2 mm	A3 mm	Kg	
P19075	16	115 * 30 * 12	25	50	15	0,198	1
P19085	28	225 * 50 * 25	50	100	50	1,36	1



SYMBOL	Ø mm	A * B * C mm	A1 mm	A2 mm	A3 mm	Kg	
P19076	16	150 * 30 * 12	12,5	25	50	0,253	1
P19086	28	300 * 50 * 25	25	50	100	1,83	1



**KĄTOWNIK MAGNETYCZNY**



Nieodkształcalny bakelit

SYMBOL	MODEL	A cm	B cm	Kg	☐
P29003	Q1	8,5	15	0,30	10
P29004	Q2	11	19,5	0,65	
P29005	Q3	14	26	1,20	

- Magnesy ferrytowe w osłonie bakelitowej, odporne na oddziaływanie wysokich temperatur.
- Utrzymanie elementów pod kątem 45° i 90°.
- Do profesjonalnego użytku przemysłowego.
- Ścianki z blachy stalowej o grubości 2,5mm łączone śrubami.



**SPAWALNICZY ZACISK UZIEMIAJĄCY**

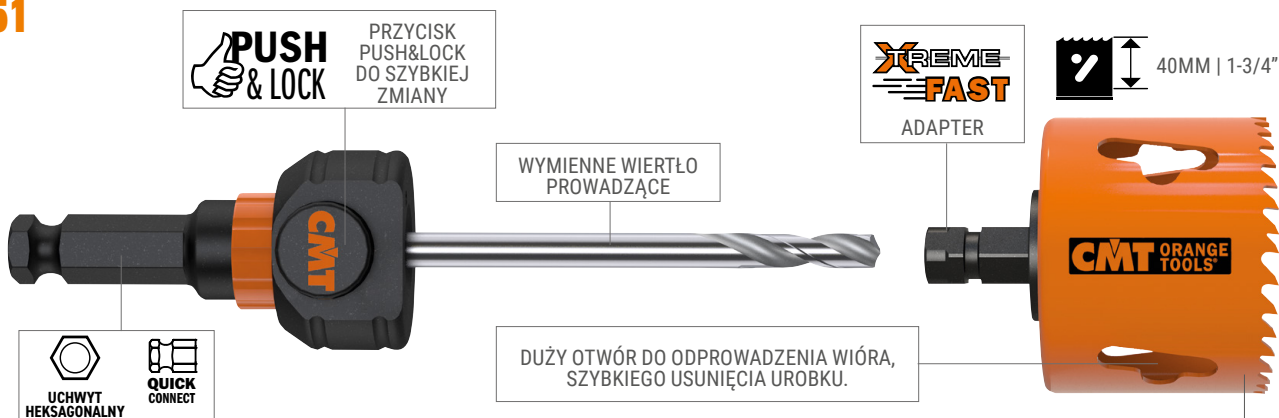


SYMBOL	MODEL	∅ cm	A	Kg	☐
P29006	MG 1	6	150 A	0,18	6
P29007	MG 2	9	300 A	0,55	



- Elementy stykowe wykonane w całości z mosiądzu.
- Do użytku przemysłowego.
- Mocny magnes ferrytowy.

**551**



**TECHNOLOGIA ZABEZPIECZENIA ZĘBÓW**

Specjalna geometria zębów ze zmienną przedziałką (4~6 TPI) zapewnia szybsze wiercenie, lepsze odprowadzanie urobku oraz zapobiega przegrzewaniu się otwornicy. Zęby ustawione są naprzemiennie na boki, dzięki czemu minimalizujemy tarcie i potrzebujemy mniejszej siły do wywiercenia otworu.

ZĘBY ROZWARTE NA BOKI  
ZMIENNA PODZIAŁKA (4-6 TPI)



**BI-METAL PLUS Z 8% DODATKIEM KOBALTU**

Specjalne połączenie Bi-metalu z kobaltem zapewnia większą wydajność i 2 krotnie większą żywotność narzędzia.



**DO MATERIAŁÓW**



**UŻYWAJ CHŁODZIWA:**

Chłodząc ostrza i materiał redukujesz ciepło i ścieranie, które może przyczynić się do szybszego zużycia narzędzia. Oczyszczasz powierzchnię obrabianego materiału z wiórów.

**PRĘDKOŚĆ JEST ISTOTNA:**

Wiercenie otwornicą z prędkością większą niż zalecana skraca jej żywotność oraz zmniejsza jakość otworów.

**WŁAŚCIWY NACISK:**

Pamiętaj aby zawsze dobrać odpowiednie parametry pracy z uwzględnieniem obrabianego materiału. Jeśli otwornica za bardzo się nagrzewa lub ostrza się zatykają - zmniejsz nacisk. Niedostateczny nacisk spowoduje zbyt szybkie stępienie się narzędzia, natomiast zbyt duży nacisk może trwale je uszkodzić.

**OTWÓR WSTĘPNY:**

Dla uzyskania lepszego efektu najpierw nawierć materiał samym wiertłem prowadzącym.



**NIGDY NIE UŻYWAJ UDARU PRZY WIERCENIU.**

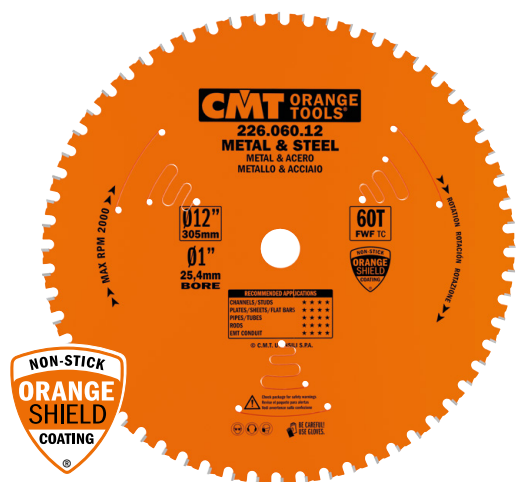
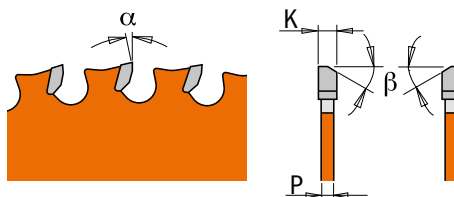
**ZASTOSOWANIE:** Przykład pracy w stali, materiałach sandwich.



**551**

**WSZYSTKIE OTWORNICE Z SERII 551 POSIADAJĄ W ZESTAWIE ADAPTER XTREME FAST.**


D		Stal nierdzewna RPM	Żeliwo RPM	Stal RPM	Aluminium RPM	Miedź, Mosiądz RPM	Tworzywa sztuczne RPM	MDF, Laminaty RPM	Drewno, Sklejka RPM	SYMBOL
mm	inch									
16	5/8	160	240	320	500	500	500	1280	1600	551-016X
19	3/4	140	200	280	420	420	420	1080	1360	551-019X
20	25/32	120	200	260	400	400	400	1020	1280	551-020X
22	7/8	120	180	240	360	360	360	940	1160	551-022X
25	1	100	160	200	320	320	320	820	1020	551-025X
27	1-1/16	80	140	180	300	300	300	760	940	551-027X
29	1-1/8	80	140	180	280	280	280	700	880	551-029X
30	1-3/16	80	120	160	260	260	260	680	860	551-030X
32	1-1/4	80	120	160	240	240	240	640	800	551-032X
35	1-3/8	60	100	140	220	220	220	580	720	551-035X
38	1-1/2	60	100	140	200	200	200	540	680	551-038X
40	1-9/16	60	100	120	200	200	200	500	640	551-040X
43	1-11/16	60	80	120	180	180	180	480	600	551-043X
44	1-3/4	60	80	120	180	180	180	460	580	551-044X
48	1-7/8	40	80	100	160	160	160	420	520	551-048X
51	2	40	80	100	160	160	160	400	500	551-051X
52	2-1/16	40	60	100	140	140	140	380	480	551-052X
54	2-1/8	40	60	80	140	140	140	380	460	551-054X
57	2-1/4	40	60	80	140	140	140	360	440	551-057X
60	2-3/8	40	60	80	120	120	120	340	420	551-060X
64	2-1/2	40	60	80	120	120	120	320	400	551-064X
65	2-9/16	40	60	80	120	120	120	300	380	551-065X
68	2-11/16	20	60	60	120	120	120	300	380	551-068X
70	2-3/4	20	40	60	100	100	100	280	360	551-070X
73	2-7/8	20	40	60	100	100	100	280	340	551-073X
76	3	20	40	60	100	100	100	260	340	551-076X
79	3-1/8	20	40	60	100	100	100	260	320	551-079X
83	3-1/4	20	40	60	80	80	80	240	300	551-083X
86	3-3/8	20	40	60	80	80	80	240	300	551-086X
89	3-1/2	20	40	60	80	80	80	220	280	551-089X
92	3-5/8	20	40	40	80	80	80	220	280	551-092X
102	4	20	40	40	80	80	80	200	240	551-102X
105	4-1/8	20	20	40	60	60	60	180	240	551-105X
108	4-1/4	20	20	40	60	60	60	180	220	551-108X
114	4-1/2	20	20	40	60	60	60	180	220	551-114X
127	5	20	20	40	60	60	60	160	200	551-127X
133	5-1/4	20	20	40	60	60	60	140	180	551-133X
140	5-1/2	10	20	20	40	40	40	140	180	551-140X
152	6	10	20	20	40	40	40	120	160	551-152X
168	6-5/8	10	20	20	40	40	40	120	140	551-168X


**226 INDUSTRIAL**

**STAL**
**DO MASZYN**


Dobierz odpowiednią średnicę piły.

UWAGA: Do maszyn z możliwością regulacji obrotów.

**PEŁNA OFERTA PIŁ TARCZOWYCH CMT®**  
dostępna na stronie:



[www.premiumtools.pl](http://www.premiumtools.pl)

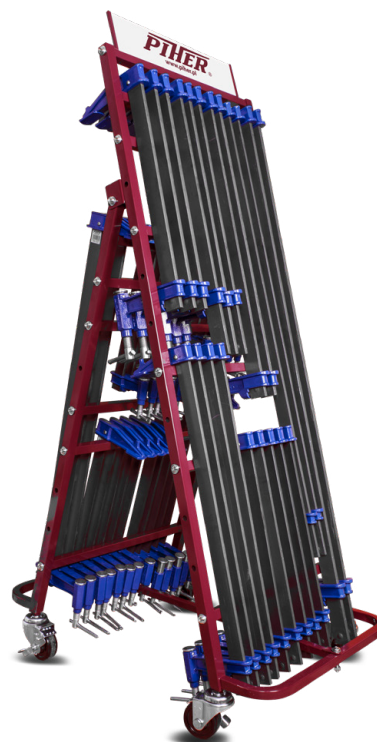
**DO MATERIAŁÓW**


D mm	F mm	Otwory dodatkowe	Z	K mm	P mm	α	β	Sugerowane obroty	MAX RPM	SYMBOL
136	10	-	30	1,5	1,2	0°	8° FWF	4800	6000	226.030.05
136	20	-	30	1,5	1,2	0°	8° FWF	4800	6000	226.030.05H
150	20	-	32	1,6	1,2	0°	8° FWF	4400	6000	226.032.06H
160	20	2/6/32	30	2	1,6	0°	8° FWF	4100	6000	226.030.06H
165	15,87	-	36	1,6	1,2	0°	8° FWF	4000	6000	226.036.06
165	20	2/6/32	36	1,6	1,2	0°	8° FWF	4000	6000	226.036.06H
165	30	2/7/42	36	1,6	1,2	0°	8° FWF	4000	6000	226.036.06M
184	15,87	-	48	2	1,6	0°	8° FWF	3600	6000	226.048.07
190	30	2/7/42	40	2	1,6	0°	8° FWF	3500	6000	226.040.07M
203	15,87	-	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	3100	4500	226.048.08
210	30	2/7/42	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	3100	4500	226.048.08M
216	30	2/7/42	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	3000	3500	226.047.09M
235	30	2/7/42	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	2800	3500	226.048.09M
254	15,87	-	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	2600	3000	226.048.10
305	25,4	-	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	2100	2000	226.060.12
355	25,4	-	72	2,2	1,8	0°	8° FWF	1800	2000	226.072.14


EKSPOZYTOR MOBILNY DO TRANSPORTU I PRZECHOWYWANIA



Ekspozytor zatowarowany  
w ściiski MAXIPRESS




Ekspozytor zatowarowany  
w ściiski Blue Line

SYMBOL	Kg	
P14003	17	1

DYSTRYBUTOR

ITA TOOLS Sp. z o.o.  
ul. Wodna 9  
30-556 Kraków  
NIP 6793008547

Dział Dystrybucji:  
tel.: +48 12 306 79 02  
kom.: +48 609 333 279  
e-mail: hurt@itatools.pl

 [www.premiumtools.pl](http://www.premiumtools.pl)

**PremiumTools**